



Montag, 04. Dezember 2017

- 13:00 **Begrüßung**
Prof. Steffen Ihlenfeldt Institut für Werkzeugmaschinen und
Steuerungstechnik, TU Dresden
- 13:15 **Industrie 4.0 im Presswerk**
Prof. Welf-Guntram Drossel Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und
Umformtechnik IWU
- 13:50 **Verleihung des Horst-Berthold-Studienpreises**
- 14:10 


Vernetzung und Funktionsintegration

- 14:30 **Maximale Effizienz in der Baugruppenfertigung -
Neue Wege mit Bihler-Servotechnologie**
Christoph Schäfer Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
- 15:00 **Kartonumformung erfordert Cyber-physisches Produktionssystem**
Christer Schenke Institut für Werkzeugmaschinen und
Steuerungstechnik, TU Dresden
- 15:30 **Daten, Informationen, Mehrwert - Vernetzung einer Werkzeugmaschine der
Profiroll Technologies GmbH**
Michael Krippner Profiroll Technologies GmbH
Prof. Matthias Putz, Dr. Tino Langer Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und
Umformtechnik IWU
- 16:00 

Digitalisierung und virtuelle Inbetriebnahme


- 16:30 **Ermittlung von Pressenkennwerten für die zustandsorientierte Instandhaltung
und den Werkzeugentstehungsprozess**
Tobias Roth Volkswagen AG / Institut für Werkzeugmaschinen
und Produktionsprozesse, TU Chemnitz
- 17:00 **Elektrischer Antriebsstrang einer Servopresse -
von der Auslegung bis zur Endinbetriebnahme**
Rico Münster Siemens AG
- 17:30 **Auf dem Weg zur virtuellen Presse**
Prof. Steffen Ihlenfeldt, Institut für Werkzeugmaschinen und
Dr. Lars Penter Steuerungstechnik, TU Dresden

Geselliger Abend im Versuchsfeld des IWM


- 19:00 **Forschung LIVE erleben**
Technologiedemonstrationen
- 19:15  **Musik: Alejandro León**

Dienstag, 05. Dezember 2017

Maschinen- und Anlagenkonzepte für innovative Prozesse

- 8:30 **Iststand und Perspektiven bei der Digitalisierung von Umformanlagen am Praxisbeispiel einer Presshärteanlage**
Norbert Pierschel Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU
- 9:00 **Verbundkaltringwalzen – Halbanalytische Methode zur Online-Steuerung von Prozessparametern**
Prof. Alexander Brosius Professur für Formgebende Fertigungsverfahren, TU Dresden
- 9:30 **Freiformpressen zur hochflexiblen Fertigung von Außenhautplatten für Schiffe**
Michael Treude Schleifstein Maschinenbau GmbH
- 10:00 

Intelligente Komponenten und integrierte Sensorik

- 10:30 **Wireless Pressure Monitoring – Intelligente Gasdruckfedern vernetzen Werkzeug und Presse**
Norbert Reinmuth Fibro AG
- 11:00 **PC-based Control für die Blechverarbeitung**
Martin Rau Beckhoff Automation GmbH & Co. KG
- 11:30 **iMAIN: Pilotprojekt zu Predictive Maintenance mit Multi-Domain Condition Monitoring**
Martin Riedel imc Meßsysteme GmbH
- 12:00 

Ganzheitliche Simulationsmodelle

- 12:30 **Möglichkeiten und Grenzen der Umformsimulation**
Vladimir Trickov, Christian Kehrer Altair Engineering GmbH
- 13:00 **CATFORGE - eine Systemlösung für die Optimierung und Automatisierung der Freiformschmiedeprozesse**
Pavel Šuchmann COMTES FHT
- 13:30 **Abschlussdiskussion**